



**Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca – A.F.A.M.  
Conservatorio di Musica “Giovanni Battista Martini”  
~ Bologna ~**

**A.A. 2017- 2018**

**VENERDI' 25 MAGGIO 2018**

**ORE 14 - 19**

**SABATO 26 MAGGIO 2018**

**ORE 9 - 13 /14 – 16**

**ORE 17 CONCERTO**

**MASTERCLASS DI TROMBA E  
CONCERTO GRENOBLE/BOLOGNA**

**M° JEAN-CHARLES DENIS**

**M° JEAN-SÉBASTIEN BUSSMANN**

**ACCOMPAGNATI DAI LORO STUDENTI  
(CONSERVATORIO DI GRENOBLE-FRANCIA)**

*La frequenza è gratuita per gli allievi interni del Conservatorio “G. B. Martini” di Bologna.*

*Per gli studenti esterni è previsto un contributo di partecipazione di € 100,00  
per gli effettivi e di € 50,00 per gli uditori.*

*Per gli ex allievi del Conservatorio “G. B. Martini” di Bologna, diplomati negli ultimi 12 mesi,  
è previsto un contributo di partecipazione di € 50.*

*Il versamento può essere effettuato secondo le seguenti modalità:*

*Conto corrente bancario Cassa di Risparmio di Cesena:*

**IT 53 Y 06120 02400 T2029002900**

*intestato a Conservatorio di Musica "G.B. Martini".*

*Si ricorda che l'attestazione di versamento del contributo di partecipazione  
dovrà essere consegnata presso l'Ufficio Protocollo e Affari Generali o, in alternativa, inviata all'indirizzo e mail:  
[info.masterclass@consbo.it](mailto:info.masterclass@consbo.it) almeno tre giorni prima dell'inizio della masterclass/seminario*

*Alla fine del corso verrà rilasciato dall'Ufficio Protocollo e Affari Generali  
un attestato di partecipazione.*

*Per informazioni: [info.masterclass@consbo.it](mailto:info.masterclass@consbo.it)*